

DURMAT® S6-PTA

Polvo de soldadura PTA para recubrimientos resistentes a la corrosión y abrasión

Características Generales:

Polvo metálico de recargue de PTA para recubrimientos resistentes contra la alta abrasión y esfuerzos de impactos (P. ejm. cavitación). Resiste el calor y la corrosión. Bajo coeficiente de deslizamiento por fricción metálica y resistente al desgaste adhesivo. Para temperaturas de operación hasta 750 °C.

Aplicaciones:

Para recubrimientos de aceros de baja aleación y alta aleación.

Típicas aplicaciones son:

Asientos de válvulas, protección de camisas de ejes, sellos de superficies de ejes, herramientas de proceso de la industria del plástico.

Composición química:

Si (%)	Cr (%)	C (%)	W (%)	Co (%)
1,2	28,0	1,0	4,2	bal.

Características físicas

Dureza:	40 Rc
Punto de fusión:	1290°C
Densidad:	8,42 g/cm ³
Tamaño de partícula:	-160+63µm

Tamaño de empaque[kg/botella]: 5kg en una botella plástica

Recomendaciones de soldadura

Remover el material deteriorado. Limpiar zonas a soldar. Haga uniforme la entrada de calor, aporte de material y tamaño del charco durante la soldadura. Precalear hasta 650 °C si es necesario. Mantener la dilución baja. Las partes recubiertas deben un enfriamiento lento.

INSTRUCCIONES DE MANEJO: Para el manejo de los materiales, hay que contemplar las normas de trabajo vigentes en cada uno de los países. Las informaciones técnicas y descripciones de estas hojas, corresponden a nuestros conocimientos actuales. Los datos son sin compromiso. No deben de tomarse como parte integrante de un contrato de venta. Son válidas nuestras condiciones generales de venta. Rev.: 2-03/01