

8 Control de calidad

La estabilidad está en el punto focal de las instalaciones de producción e iniciando desde la materia prima hasta el proceso de entrega, se minimiza la variabilidad en los parámetros del producto mediante las comprobaciones en cada etapa. Los procesos de producción están certificados de acuerdo con las normas de EN ISO 9001, EN ISO 18001 y EN ISO 14001.

9 Instrucciones de Seguridad

Se respetan los requisitos de seguridad estándares para los cementos en general. Para obtener más información por favor consulte en la Ficha de Seguridad de Aluminate 50.

10 Conservación y Vida Útil

Aluminate 50 debe mantenerse en las condiciones de ambiente adecuado (seco y protegido). En este caso, puede conservar sus propiedades por lo mínimo durante 12 meses. Se ha observado que ha conservado sus propiedades por un período más largo que un año, basándose en estudios previos. No debe apilarse más de 10 bolsas.

